

# UNI-317L

相當規格：CNS E317L-16

JIS D317L-16

AWS E317L-16

被覆系統：氧化鈦低氫系

特性與用途：

鐳道金屬 19Cr-12Ni-3Mo 之安定性沃斯田鐵組織。超低碳含量及含 Mo 較高，防止粒間腐蝕極有效且鐳接後可免熱處理，且高溫時強度大，故適於重要化學容器之鐳接，尤其對硫酸、亞硫酸及有機酸之抗蝕性要求之容器的鐳接效果優異，此為 SUS 317L 之專用鐳條。

注意事項：

1. 母材表面之油污，灰塵及雜物等須確實除淨。
2. 鐳縫之清理應使用不銹鋼刷清除，以免鐵屑混入鐳道金屬中影響鐳道材質。
3. 鐳條織動時，其織動的寬度應在鐳條直徑的 2.5 倍以內。
4. 使用前鐳條須於 200~250°C 再乾燥 1 小時。
5. 儘可能使用較低之鐳接電流且壓低電弧長度。

鐳道化學成份之一例 (wt%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.034	1.49	0.36	0.015	0.01	13.85	19.60	3.52

鐳道機械性質之一例：

抗拉強度 kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	延伸率%	5% 硫酸液沸騰試驗
55.4(543)	42.1	4.5g/m <sup>2</sup> hr

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m	2.0×250	2.6×300	3.2×350	4.0×350	5.0×350
電流範圍(Amp)	30~50	50~80	80~100	100~140	140~180